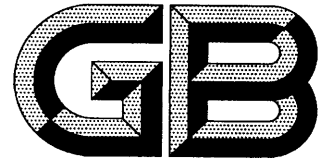


ICS 67.040
X 08



中华人民共和国国家标准

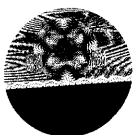
GB/T 24905—2010

粮食包装 小麦粉袋

Wheat flour bags

2010-06-30 发布

2011-07-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准由国家粮食局提出。

本标准由全国粮油标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：中国华粮物流集团北良有限公司。

本标准参加起草单位：北京古船食品有限公司、山东半球面粉有限公司。

本标准主要起草人：祖贵东、刘伟、尹国彬、顾卫申、狄友清、王俊福。

粮食包装 小麦粉袋

1 范围

本标准规定了小麦粉袋的术语和定义、分类及型号、技术要求、检验方法、检验规则、标志及包装、运输、储存的要求。

本标准适用于塑料、纸、棉布及复合材料制作的小麦粉袋。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法

GB/T 4857.5 包装 运输包装件 跌落试验方法

GB/T 8947 复合塑料编织袋

GB 9683 复合食品包装袋卫生标准

GB 9685 食品容器、包装材料用添加剂使用卫生标准

GB 9687 食品包装用聚乙烯成型品卫生标准

GB 9688 食品包装用聚丙烯成型品卫生标准

GB 9691 食品包装用聚乙烯树脂卫生标准

GB 9693 食品包装用聚丙烯树脂卫生标准

GB 11680 食品包装用原纸卫生标准

GB 15193.1 食品安全性毒理学评价程序

GB/T 17109 粮食销售包装

BB/T 0039 商品零售包装袋

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

小麦粉袋 wheat flour bag

以塑料、纸、棉布或复合材料等通过缝合、粘合等方法制成的专用于包装小麦粉的袋。

3.2

塑料小麦粉袋 plastic wheat flour bag

用聚丙烯树脂无纺布或聚乙烯吹塑薄膜材料制成的小麦粉袋。

3.3

纸小麦粉袋 paper wheat flour bag

由纸制成的小麦粉袋。

3.4

棉布小麦粉袋 calico wheat flour bag

由纯棉、维棉布制成的小麦粉袋。

3.5

复合材料小麦粉袋 multi-layer material wheat flour bag

用聚丙烯或聚乙烯树脂塑料编织物与纸、塑料薄膜或铝箔经粘合剂(聚氨酯和改性聚丙烯)复合材料制成的小麦粉袋。

4 分类及型号

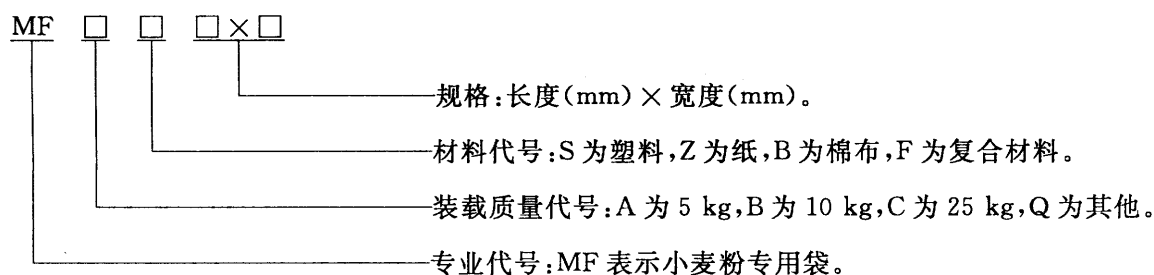
4.1 分类

按主要材料分为塑料小麦粉袋、纸小麦粉袋、棉布小麦粉袋、复合材料小麦粉袋。

4.2 型号编制方法

4.2.1 编制原则:小麦粉袋的型号由专业代号、装载质量代号、材料代号和规格组成。

4.2.2 格式:



4.2.3 示例:MFAS450×320,表示5 kg塑料小麦粉袋,长×宽为450(mm)×320(mm)。

5 技术要求

5.1 外观要求

小麦粉袋的外观要求见表1。

表1 外观要求

项 目	要 求
清 洁	无夹杂物、无水迹、无污渍。
颜 色	白色或浅黄色。
气 味	无异味。
破 损	无破洞。
其他要求	复合材料应无破边、无掉丝、无断丝、无碎料、无分离、无气泡、无稀档、无复合宽度不足或明显脱落; 吹塑薄膜材料应无气泡、无穿孔、无硬块、无水纹、无暴筋、无塑化不良; 无纺布及纸材料应均匀、平整、无硬块、无明显折痕、无褶皱; 棉布材料应柔软、无毛边、不硬化、无棉子黑点、无残留线头。

5.2 物理指标

5.2.1 常用装载质量小麦粉袋的长度、宽度及允许变动范围应符合表2规定。

表2 常用装载质量小麦粉袋的长度、宽度及允许变动范围

装载质量	5 kg	10 kg	25 kg
长度×宽度/(mm×mm)	450×320	570×400	870×480
允许变动范围	±5%	±5%	±5%

5.2.2 其他装载质量小麦粉袋的长度、宽度应标示并能满足设定装载质量的需要。

5.3 机械性能

5.3.1 常用装载质量小麦粉袋的机械性能应符合表3规定。

5.3.2 聚丙烯或聚乙烯树脂复合编织物小麦粉袋复合剥离力应不小于3.0 N。

表3 常用装载质量小麦粉袋的机械性能

装载质量	5 kg	10 kg	25 kg
纵向断裂强力(不小于)/N	120	180	600
横向断裂强力(不小于)/N	100	150	500
底口断裂强力(不小于)/N	100	150	500
边向断裂强力(不小于)/N	100	150	500
耐跌落性	袋无破损,包装物不撒漏。		

5.4 卫生要求

5.4.1 纸小麦粉袋应符合 GB 11680 规定。

5.4.2 聚乙烯吹塑薄膜小麦粉袋应符合 GB 9687 规定。

5.4.3 聚丙烯塑料编织物小麦粉袋应符合 GB 9688 规定。

5.4.4 聚乙烯树脂塑料编织物小麦粉袋应符合 GB 9691 规定。

5.4.5 聚丙烯树脂无纺布小麦粉袋应符合 GB 9693 规定。

5.4.6 复合材料小麦粉袋应符合 GB 9683 规定。

5.4.7 棉布小麦粉袋应由供需双方共同确认的第三方提供卫生检验报告。

5.4.8 助剂应符合 GB 9685 规定。

5.4.9 印染材料及粘合剂按 GB 15193.1 检测应无毒。

6 检验方法

6.1 外观、标志检验:在自然光下感官检验。

6.2 小麦粉袋长度、宽度的测定:将样袋平摊在平整光滑的桌面上,抚平折痕、皱纹(但不得用力拉扯),用经计量部门校验合格的钢板尺(分度值1 mm)测量样袋长度(底口线至封口线的垂直距离)、宽度(两侧边口线的垂直距离)各三次,取平均值作为该样袋的测定值。

同规格、同生产批次小麦粉袋的长度、宽度偏差均为±2%。

6.3 断裂强力测试:取材料试样宽度50 mm,有效长度200 mm,按 GB/T 3923.1 执行。

6.4 耐跌落性测试:跌落高度为1.2 m,按 GB/T 4857.5 执行。

6.5 复合剥离力测试:取材料试样宽度30 mm,按 GB/T 8947 执行。

6.6 印刷剥离率测试:按 BB/T 0039 执行。

6.7 卫生检验:按相关卫生标准和规定执行。

7 检验规则

7.1 抽样

7.1.1 检验批

同一型号、同生产批次的同类产品为一批,每批不超过10万条。

7.1.2 抽样数量

按照 GB/T 2828.1 规定的一次正常抽样方案进行,每条小麦粉袋为一个样本单位。

外观要求和物理指标检验抽样数量见表4。

表 4 外观要求和物理指标检验抽样数量

批量范围/条	外观要求检验抽样数量/条	物理指标检验抽样数量/条
<501	8	5
501~3 200	13	5
3 201~35 000	20	5
35 001~100 000	32	5

机械性能检验抽样数量见表 5。

表 5 机械性能检验抽样数量

检验项目	抽样数量/条
断裂强力试验(复合材料小麦粉袋还需测定复合剥离力项)	5
垂直冲击跌落试验	3

7.1.3 抽样方法

外观要求检验的样袋从同一检验批中随机抽取;物理指标检验的样袋从外观要求检验的样袋中抽取;机械性能检验的样袋从外观要求、物理指标检验合格的样袋中抽取。

7.2 检验分类

7.2.1 出厂检验项目为 5.1、5.2、8.1 项目。

7.2.2 型式检验项目为技术要求中的全部项目,有下列情况之一的应进行型式检验:

- a) 新产品投产时;
- b) 常年连续生产,每年至少进行一次;
- c) 当原材料、设备、工艺有较大改变,可能影响产品性能时;
- d) 产品长期停产后,恢复生产时;
- e) 国家有关质量管理部门提出检验要求时。

7.3 判定规则

7.3.1 重缺陷

不符合 5.4 的卫生要求;外观要求中的破损项不符合 5.1 规定;标志的印刷剥离率不符合 8.2 规定的为重缺陷。

有一项及以上重缺陷的样袋为不合格袋。抽检的 5 个样袋中只要出现 2 个样袋不合格时,则该批为不合格。抽检的 5 个样袋中只出现 1 个样袋不合格时,其重缺陷的个数应再参与 7.3.3 项的判定。

7.3.2 轻缺陷

外观要求中清洁、颜色、气味、其他要求项不符合 5.1 规定;长度、宽度不符合 5.2.1 规定;标志不符合 8.1、8.3 规定的为轻度缺陷。

7.3.3 轻、重缺陷项目检验批合格规则

抽检样袋出现轻、重缺陷个数,不大于表 6 规定的合格判定数,则该批为合格;若等于或大于表 6 规定的不合格判定数,则该批为不合格。

表 6 轻、重缺陷项目检验批合格准则

样袋数/条	轻、重缺陷个数	
	合格判定数/个	不合格判定数/个
8	7	8
13	10	11
20	14	15
32	21	22

7.3.4 机械性能检验批合格规则

抽检样袋机械性能全部合格时,则机械性能判为合格;若抽检样袋中出现 1 条样袋有一项及以上要求不合格时,则机械性能判为不合格。

7.3.5 批合格判定总则

按 7.3.1、7.3.3、7.3.4 判定均合格,该检验批为合格。否则该检验批为不合格。

8 标志

8.1 袋面图案、文字应完整、清晰、无掉色。

8.2 塑料小麦粉袋标志的印刷剥离率不大于 20%。

8.3 袋面标注内容应符合小麦粉标准规定的相关信息,其他要求应符合 GB/T 191、GB/T 17109 相关规定。

9 包装、运输、储存

9.1 包装

小麦粉袋包装应符合 GB/T 191 的相关规定,包装内外整齐,外包装要求防水、防尘、防污染并注明产品名称、规格、数量、生产日期、生产企业名称和地址等内容。

9.2 运输

运输时应保持外包装完好,防止机械碰撞及雨淋,纸、无纺布小麦粉袋的包装不得过度折叠、挤压。

9.3 储存

储存环境应清洁、干燥,堆码整齐,距热源不少于 1 m。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
粮 食 包 装 小 麦 粉 袋
GB/T 24905—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

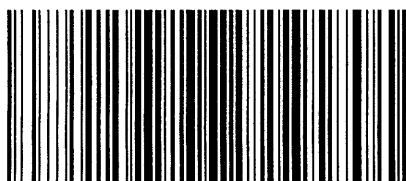
开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 11 千字
2010年8月第一版 2010年8月第一次印刷

*

书号: 155066·1-40233 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 24905-2010

打印日期: 2010年9月21日 F047